

## Temacoat SPA 50

**TYYPPI** Kaksikomponenttinen hartsimodifioitu epoksimaali.

### TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- ◆ Hyvä tarttuvuus teräs-, sinkki- ja alumiinipinnoille.
- ◆ Käytetään pohja-, väli- ja pintamaalina ilmastorasituksen sekä mekaanisen ja kemiallisen rasituksen alaisissa kohteissa.
- ◆ Suositellaan esim. hallien runkojen, putkisiltojen, kuljettimien ym. teräsrakenteiden ja laitteiden maalaukseen.
- ◆ Soveltuu käytettäväksi myös ns. yksikerrosmaalina.

### TEKNISET TIEDOT

**Kuiva-ainepitoisuus** 68 ± 2 tilavuus-% (ISO 3233)  
81 ± 2 paino-%

**Tiheys** 1,4 - 1,5 kg/l käyttövalmis seos.

**Sekoitusuhde ja tuotekoodit** Maali 4 tilavuusosaa 158-sarja  
Kovete 1 tilavuusosa 008 5607

**Käyttöaika** 6 h (23 °C)

### Suosittelavat kalvonpaksuudet ja teoreettinen riittoisuus

Suositellavat kalvonpaksuudet		Teoreettinen riittoisuus
kuiva	märkä	
80 µm	115 µm	8,5 m <sup>2</sup> /l
150 µm	215 µm	4,5 m <sup>2</sup> /l

Käytännön riittoisuuteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

### Kuivumisajat

Kuivakalvonpaksuus 100 µm	0 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Pölykuiva, kuluttua	16 h	4 h	2 h	1 h
Kosketuskuiva, kuluttua	24 h	10 h	4 h	2 h
Päällemaalattavissa, min. kuluttua	24 h	3 h	1 h	½ h
Päällemaalattavissa upotusrasituskohteissa, min. kuluttua	4 vrk	28 h	12 h	6 h
Päällemaalattavissa polyuretaanimaaleilla, min. kuluttua	1 vrk	5 h	2 h	1 h

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.

**Kiiltoryhmä** Puolikiiltävä.

**Värisävyt** RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA ja SYMPHONY värikartat. Tuote kuuluu TEMASPEED -sävytysjärjestelmään.

## Temacoat SPA 50

### Pinnan esikäsitteily

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)

Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½.(SFS-ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfointia tartunnan parantamiseksi.

Sinkkipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään PANSSARIPESU -pesuaineella.

Kuumasinkityt pinnat suositellaan maalattavaksi ns. harsotustekniikalla (maali ohennettuna 25 - 30 %) ennen varsinaista pohjamaalauksia.

Alumiinipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään ei-metallisia materiaaleja. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään emäksisellä MAALIPESU -pesuaineella.

Pohjamaalatut pinnat: Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päällemaalausväliaika. (SFS-EN ISO 12944-4)

### Pohjamaalaus

Temacoat SPA Primer, Temazinc 77, Temazinc 88 ja Temazinc 99.

### Pintamaalaus

Temacoat HB 30, Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat SPA 50, Temadur ja Temathane.

### Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana pitää ilman ja pinnan lämpötilan olla yli 0 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella.

Maalin lämpötilan on oltava yli + 15 °C käytön aikana. Maalaustyön ja kuivumisen aikana on oltava kunnollinen ilmanvaihto.

**Huom!** Epoksinnoitteilla on luontainen taipumus liituntuumiseen ja haalistumiseen ulko-olosuhteissa.

### Komponenttien sekoittaminen

Maali ja kovete sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä. Kovete lisätään maaliosaan **oikeassa sekoitussuhteessa** ja sekoitetaan huolellisesti. Käytä sekoittamiseen Temaspeed Squirrel Mixeriä. Huolimaton sekoitus tai väärä seossuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja maalipinnan ominaisuuksien heikkenemisen.

### Maalaus

Suurpaineruiskutus tai sively. Suurpaineruiskutuksessa maalia ohennetaan 0 - 10 %. Suurpaineruiskusuutin vertaushalkaisijaltaan 0,015" - 0,021" ja suutinpaine 120 - 180 baria. Hajoituskulma valitaan maalattavan rakenteen muodon mukaan. Sivelymaalauksessa maalia ohennetaan tarpeen mukaan.

### Ohenne

Ohenne 1031.

### Välineiden pesu

Ohenne 1031.

### VOC

Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 300 g/litra maalia (seos). Ohennetun maaliseoksen (ohennettu 30 tilavuus-%) VOC-määrä on 420 g/l.

### KÄYTTÖ- TURVALLISUUS

Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla TIKKURILA OY:ltä.

ttp281009/158-s., 008 5607