

Temacoat SPA Primer

TYYPPI Kaksikomponenttinen hartsimodifioitu ruosteestopigmentoitu epoksimaali.

TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- ◆ Hyvä tarttuvuus teräs-, sinkki- ja alumiinipinnoille.
- ◆ Käytetään pohja- ja välimaalina ilmastorasituksen sekä mekaanisen ja kemiallisen rasituksen alaisissa kohteissa.
- ◆ Pigmentoitu sinkki fosfaatilla.
- ◆ Suositellaan esim. hallien runkojen, putkisiltojen, kuljettimien ym. teräsrakenteiden ja laitteiden maalaukseen.

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus 67 ± 2 tilavuus-% (ISO 3233)
80 ± 2 paino-%

Tiheys 1,4 kg/l käyttövalmis seos.

Sekoitusuhde ja tuotekoodit Maali 4 tilavuusosaa 008 7240, 7241, 7242
Kovete 1 tilavuusosa 008 5607

Käyttöaika 6 h (23 °C)

Suosittelavat kalvonpaksuudet ja teoreettinen riittoisuus

Suositeltavat kalvonpaksuudet		Teoreettinen riittoisuus
kuiva	märkä	
80 µm	120 µm	8,4 m ² /l
150 µm	225 µm	4,4 m ² /l

Käytännön riittoisuuteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

Kuivumisajat

Kuivakalvonpaksuus 100 µm	0 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Pölykuiva, kuluttua	16 h	4 h	2 h	1 h
Kosketuskuiva, kuluttua	24 h	10 h	4 h	2 h
Päällemaalattavissa, min.	24 h	3 h	1 h	½ h
Päällemaalattavissa, min., upotusrasituskohteissa	4 vrk	28 h	12 h	6 h
Päällemaalattavissa, min., polyuretaanimaaleilla	1 vrk	5 h	2 h	1 h

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.

Kiiltoryhmä Puolihimmeä.

Värisävyt Punaruskea (TVT 4000) ja harmaa (TVT 4001, 4002).

Temacoat SPA Primer

Pinnan esikäsitteily

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä.
(SFS-EN ISO 12944-4)

Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½.(SFS-ISO 8501-1)
Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.

Sinkkipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään PANSSARIPESU -pesuaineella.

Kuumasinkityt pinnat suositellaan maalattavaksi ns. harsotustekniikalla (maali ohennettuna 25 - 30 %) ennen varsinaista pohjamaalauksia.

Alumiinipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään ei-metallisia materiaaleja. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään emäksisellä MAALIPESU -pesuaineella.

Pohjamaalatut pinnat: Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päällemaalausväliaika. (SFS-EN ISO 12944-4)

Pohjamaalaus

Temacoat SPA Primer, Temazinc 77, Temazinc 88 ja Temazinc 99.

Pintamaalaus

Temacoat HB 30, Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat SPA 50, Temadur ja Temathane.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana pitää ilman ja pinnan lämpötilan olla yli 0 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella.

Maalin lämpötilan on oltava yli + 15 °C käytön aikana. Maalaustyön ja kuivumisen aikana on oltava kunnollinen ilmanvaihto.

Huom! Epoksinnoitteilla on luontainen taipumus liituuntumiseen ja haalistumiseen ulko-olosuhteissa.

Komponenttien sekoittaminen

Maali ja kovete sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä. Kovete lisätään maaliosaan **oikeassa sekoitussuhteessa** ja sekoitetaan huolellisesti. Käytä sekoittamiseen Temaspeed Squirrel Mixeriä. Huolimaton sekoitus tai väärä seossuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja maalipinnan ominaisuuksien heikkenemisen.

Maalaus

Suurpaineruiskutus tai sively. Suurpaineruiskutuksessa maalia ohennetaan 0 - 10 %. Suurpaineruiskusuutin vertaushalkaisijaltaan 0,015" - 0,021" ja suutinpaine 120 - 180 baria. Hajoituskulma valitaan maalattavan rakenteen muodon mukaan. Sivelymaalauksessa maalia ohennetaan tarpeen mukaan.

Ohenne

Ohenne 1031.

Välineiden pesu

Ohenne 1031.

VOC

Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 310 g/litra maalia (seos). Ohennetun maaliseoksen (ohennettu 30 tilavuus-%) VOC-määrä on 430 g/l. Vain teolliseen ja ammattikäyttöön.

KÄYTTÖ- TURVALLISUUS

Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla TIKKURILA OYJ:ltä.