

TEMACLAD SC 50

TYYPPI

Kaksikomponenttinen, puolikiiltävä, korroosionestopigmentoitu akryylipolyuretaanimaali, jonka kovettaja on alifaattinen isosyanaatti.

TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- ◆ Soveltuu kaupunki-, meri- ja teollisuusilmastoon.
- ◆ Korroosionestopigmentoituna soveltuu käytettäväksi teräs-, alumiini- ja sinkkipinnoilla ilman pohjamaalia, eli ns. yksikerrosmaalina.
- ◆ Voidaan käyttää myös pintamaalina esim. epoksipolyuretaaniyhdistelmissä.
- ◆ Erinomainen värin ja kiillon säilyvyys.
- ◆ Kova ja kulutusta kestävä pinta, jolla on poikkeukselliset säänkesto-ominaisuudet sekä veden- ja kemikaalinkestävyydet.
- ◆ Hyvät puhdistusominaisuudet.
- ◆ Ei suositella upotusrasitukseen.

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus

55 ± 2 tilavuus-%. (ISO 3233)
69 ± 2 paino-%

Tiheys

1,3 ± 0,1 kg/l käyttövalmis seos.

Sekoitusuhde ja tuotekoodit

Maali	9 tilavuusosaa	572-s
Kovete	1 tilavuusosa	008 7615

Käyttöaika

4 h (23 °C)

Suosittelavat kalvonpaksuudet ja teoreettinen riittoisuus

Suositeltavat kalvonpaksuudet		Teoreettinen riittoisuus
kuiva	märkä	
50 µm	90 µm	11,0 m ² /l
80 µm	145 µm	6,9 m ² /l

Käytännön riittoisuuteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

Kuivumisajat

Kuivakalvonpaksuus 50 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Pölykuiva, kuluttua	3 h	2 h	1 h	45 min
Kosketuskuiva, kuluttua	9 h	6 h	3 h	2 h
Päällemaalattavissa, kuluttua	30 h	24 h	12 h	8 h

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.

Kiiltoryhmä

Puolikiiltävä.

Värisävyt

Kuuluu TEMASPEED-sävytysjärjestelmään

TEMACLAD SC 50

Pinnan esikäsittely	<p>Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)</p> <p><u>Teräspinnat:</u> Suihkupuhdistetaan esikäsittelyasteeseen Sa2½. (SFS-ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.</p> <p><u>Sinkkipinnat:</u> Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla. Sinkkityt ohutlevypinnat pestään PANSSARIPESU -pesuaineella.</p> <p><u>Alumiinipinnat:</u> Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään ei-metallisia materiaaleja. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään emäksisellä MAALIPESU -pesuaineella.</p> <p><u>Pohjamaalatut pinnat:</u> Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Hilseilevä ja huonosti kiinni oleva maali poistetaan. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päällemaalausväliaika. (SFS-EN ISO 12944-4)</p> <p><u>Aikaisemmin alkydimaalilla maalatut sekä muovipinnoitetut (ei PVDF) pinnat:</u> Ruoste / valkoruoste poistetaan hiomalla tai teräsharjaamalla esikäsittelyasteeseen St2. Kovat ja kiiltävät maalipinnat hiotaan himmeiksi. Hiontapöly, öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan PANSSARIPESU pesuaineella tuoteselosteen ohjeiden mukaan.</p>
Pohjamaalaus	Teräs-, alumiini- ja sinkkipinnoilla pohjamaalaus ei välttämätöntä. Muilla pinnoilla pohjamaalaus TEMAPRIME EE ja TEMACOAT GF.
Pintamaalaus	TEMACLAD SC 50.
Maalausolosuhteet	Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Alustan pintalämpötilan on oltava yli 0 °C ja vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Maalin lämpötilan on oltava yli + 15 °C käytön aikana. Maalausta ei suositella, jos alustan lämpötila on yli + 50 °C. Maalaustyön ja kuivumisen aikana on oltava kunnollinen ilmanvaihto. Kondensoituminen maalaustyön tai kuivumisen aikana voi aiheuttaa maalipinnan himmenemistä sekä heikentää pinnan laatua.
Komponenttien sekoittaminen	Maali ja kovete sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä. Kovete lisätään maaliosaan oikeassa sekoitussuhteessa ja sekoitetaan huolellisesti. Koneellista sekoitusta suositellaan. Huolimaton sekoitus tai väärä seossuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja maalipinnan ominaisuuksien heikkenemisen.
Maalaus	Suurpaineruiskutus (suuret pinnat) ja sively (pienet pinnat). Tasalaatuinen, tiivis ja valumaton pinta saadaan "märkää märälle" -ruiskumaalaustekniikalla: ensimmäinen kerros harso tai ohut yhtenäinen maalikerros, jonka jälkeen liuottimia haihdutetaan 5 - 30 minuuttia ja suoritetaan valmiiksi maalaus. Komponenttien (maali, kovete, ohenne) lämpötiloista riippuen maalia ohennetaan 0 - 10 %. Suurpaineruiskusuutin vertaushalkaisijaltaan 0,011" - 0,015" ja suutinpaine 120 - 160 bar. Hajoituskulma valitaan maalattavan rakenteen muodon mukaan. Sivelymaalauksessa maalia ohennetaan tarpeen mukaan.
Ohenne	Ohenne 1048 tai 1067.
Välineiden pesu	Ohenne 1048 tai 1067.
VOC	Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä 420 g/litra maalia (seos). Ohennetun maalin (ohennettu 10 til.%) VOC-määrä on 460 g/l
KÄYTTÖ- TURVALLISUUS	Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla TIKKURILA OY:ltä.