

## Temabond WG 300

### TYYPPI

Kaksikomponenttinen, alhaisissa lämpötiloissa kovettuva modifioitu epoksimaali.

### TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- ◆ Muodostaa tiiviin, kulutusta ja kemikaaleja hyvin kestäväen kalvon.
- ◆ Hyvä tarttuvuus myös teräsharjattuun pintaan.
- ◆ Erityisesti vaikeasti puhdistettavien teräspintojen pohjamaalina prosessi- ja kemianteollisuudessa sekä veden upotusrasituksessa kuten laivojen pohjissa ja painolastivesitankeissa.
- ◆ Käytetään myös teräsrakenteiden asennus- ja kuljetusvaurioiden korjausmaalaukseen sekä aikaisemmin maalattujen pintojen korjaus- ja uudismaalaukseen.
- ◆ Voidaan maalata myös vanhan alkydimaalin päälle.

### TEKNISET TIEDOT

#### Kuiva-ainepitoisuus

70 ± 2 tilavuus-%. (ISO 3233)  
80 ± 2 paino-%

#### Tiheys

1,3 kg/l käyttövalmis seos.

#### Sekoitusuhde ja tuotekoodit

Maali	1 tilavuusosa	176s.
Kovete	1 tilavuusosa	008 7519

#### Käyttöaika

1 h (23 °C)

#### Suosittelvat kalvonpaksuudet ja teoreettinen riittoisuus

Suositeltavat kalvonpaksuudet		Teoreettinen riittoisuus
kuiva	märkä	
100 µm	145 µm	7,0 m <sup>2</sup> /l
200 µm	290 µm	3,5 m <sup>2</sup> /l

Käytännön riittoisuuteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

#### Kuivumisajat

Kuivakalvonpaksuus 150 µm	- 5 °C	+ 0 °C	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C
Pölykuiva, kuluttua	18 h	14 h	6½ h	3½ h	2½ h
Kosketuskuiva, kuluttua	48 h	36 h	17 h	9 h	5 h
Päällemaalattavissa, kuluttua	48 h	36 h	17 h	9 h	5 h
Päällemaalattavissa epoksilla ilman karhennusta, max. kuluttua	2 kk	2 kk	2 kk	2 kk	2 kk
Päällemaalattavissa polyuretaanilla, max. kuluttua	-	-	14 d	14 d	14 d

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.

#### Kiiltoryhmä

Puolikiiltävä.

#### Värisävyt

TEMASPEED-sävytys.

## Temabond WG 300

<b>Pinnan esikäsitely</b>	<p>Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)</p> <p><u>Teräspinnat:</u> Puhdistus vähintään esikäsitelyasteeseen St2, paras tulos saavutetaan suihkupuhdistuksella. Jatkuvassa upotusrasituksessa suihkupuhdistus esikäsitelyasteeseen Sa2 tai Sa2½. (SFS-ISO 8501-1)</p> <p><u>Vanha maalipinta:</u> Vanha maalipinta karhennetaan esim. hiomalaikalla, hiontapaperilla tai hiekkapesulla.</p>
<b>Pohjamaalaus</b>	Temabond WG 300 ja Temabond WG 200.
<b>Pintamaalaus</b>	Temacoat GPL, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temadur, Temathane, Temacryl EA, Temabond WG 300 ja Temabond ST 300.
<b>Maalausolosuhteet</b>	Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana pitää pinnan ja ilman lämpötilan olla yli - 5 °C ja maalin lämpötilan yli +15 °C. Ilman suhteellisen kosteuden tulee olla alle 80 %. Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella.
<b>Komponenttien sekoittaminen</b>	Maali ja kovete sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä. Kovete lisätään maaliosaan <b>oikeassa sekoitussuhteessa</b> ja sekoitetaan huolellisesti. Käytä sekoittamiseen Temaspeed Squirrel Mixeria. Huolimaton sekoitus tai väärä seossuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja maalipinnan ominaisuuksien heikkenemisen.
<b>Maalaus</b>	Suurpaineruiskutus tai sively. Tarvittaessa maalia ohennetaan 0 - 10 %. Suurpaineruiskusuutin vertaushalkaisijaltaan 0,013" - 0,019" ja suutinpaine 120 - 180 bar. Hajoituskulma valitaan maalattavan rakenteen muodon mukaan.
<b>Ohenne</b>	Ohenne 006 1031.
<b>Välineiden pesu</b>	Ohenne 006 1031.
<b>VOC</b>	Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 280 g/litra maalia. Ohennetun maalin (ohennettu 10 tilavuus-%) VOC-määrä on 340 g/l. Vain teolliseen ja ammattikäyttöön.
<b>KÄYTTÖ- TURVALLISUUS</b>	Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla TIKKURILA OYJ:ltä.