

## TEMACOAT GF PRIMER

### TYYPPI

Kaksikomponenttinen polyamidikovetteinen korroosionestopigmentoitu epoksipohjamaali.

### TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- ◆ Soveltuu käytettäväksi teräs-, alumiini- ja sinkkipintojen pohjamaalina epoksi- ja polyuretaaniyhdistelmissä, kun maalattaville kappaleille asetetaan korkeat ulkonäkövaatimukset.
- ◆ Suositellaan maatalouskoneiden, kuljetuskaluston ym. koneiden ja laitteiden maalaukseen.

### TEKNISET TIEDOT

#### Kuiva-ainepitoisuus

55 ± 2 tilavuus-%. (ISO 3233)  
70 ± 2 paino-%

#### Tiheys

1,4 kg/l käyttövalmis seos.

#### Sekoitusuhde ja tuotekoodit

Maali 4 tilavuusosaa 178-s.  
Kovete 1 tilavuusosa 008 5600 tai 008 5605 (nopea)

#### Käyttöaika

6 h (23 °C) käytettäessä Kovetetta 008 5600  
3 h (23 °C) käytettäessä Kovetetta 008 5605

#### Suosittelavat kalvonpaksuudet ja teoreettinen riittoisuus

Suositeltavat kalvonpaksuudet		Teoreettinen riittoisuus
kuiva	märkä	
50 µm	90 µm	11,0 m <sup>2</sup> /l
70 µm	130 µm	7,8 m <sup>2</sup> /l

Käytännön riittoisuuteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

#### Kuivumisajat

Kuivakalvonpaksuus 60 µm		0 °C	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Pölykuiva, kuluttua	Kovetteella 008 5600	4 h	2 h	1 h	½ h	15 min
	Kovetteella 008 5605	3 h	1½ h	¾ h	½ h	12 min
Kosketuskuiva, kuluttua	Kovetteella 008 5600	22 h	11 h	5 h	2½ h	2 h
	Kovetteella 008 5605	12 h	6 h	3½ h	2 h	1½ h
Päällemaalattavissa epoksimaaleilla, min. kuluttua	Kovetteella 008 5600	30 h	20 h	6 h	2 h	1 h
	Kovetteella 008 5605	18 h	12 h	4 h	1½ h	¾ h
Päällemaalattavissa polyuretaanimaaleilla, min. kuluttua	Kovetteella 008 5600	2 vrk	32 h	18 h	6 h	3 h
	Kovetteella 008 5605	1½ vrk	18 h	12 h	4 h	2 h

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.

#### Kiiltoryhmä

Puolihimmeä.

#### Värisävyt

Temaspeed Primers värikartan sävyt. TEMASPEED -sävyts.

## TEMACOAT GF PRIMER

### Pinnan esikäsitteily

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)

Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½. (SFS-ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.

Sinkkipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään FONTECLEAN ZN -pesuaineella.

Kuumasinkityt pinnat suositellaan maalattavaksi ns. harsotustekniikalla (maali ohennettuna 25 - 30 %) ennen varsinaista pohjamaalauksia.

Alumiinipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään ei-metallisia materiaaleja. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään emäksisellä FONTECLEAN AL -pesuaineella.

Pohjamaalatut pinnat: Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päällemaalausväliaika. (SFS-EN ISO 12944-4)

### Pohjamaalaus

TEMACOAT GF PRIMER, TEMAZINC 77, TEMAZINC 88 ja TEMAZINC 99.

### Pintamaalaus

TEMACOAT GPL, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMADUR, TEMATHANE ja TEMACRYL EA.

### Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalauksen ja maalin kuivumisen aikana pitää ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli + 5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella.

### Komponenttien sekoittaminen

Maali ja kovete sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä. Kovete lisätään maaliosaan **oikeassa sekoitussuhteessa** ja sekoitetaan huolellisesti. Käytä sekoittamiseen Temaspeed Squirrel Mixeriä. Huolimaton sekoitus tai väärä seossuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja maalipinnan ominaisuuksien heikkenemisen.

### Maalaus

Suurpaine- tai sivuilmaruiskutus, sively. Suurpaineruiskutuksessa maalia ohennetaan 5 - 25 %. Suurpaineruiskusuutin vertaushalkaisijaltaan 0,011" - 0,017" ja suutinpaine 120 - 180 baria. Hajoituskulma valitaan maalattavan rakenteen muodon mukaan. Sivuilmaruiskutuksessa maalia ohennetaan 20 - 30 % viskositeettiin 20 - 30 s/DIN4. Sivelymaalauksessa maalia ohennetaan tarpeen mukaan.

### Ohenne

Ohenne 1031.

### Välineiden pesu

Ohenne 1031.

### VOC

Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 420 g/litra maalia. Ohennettuna maalin (ohennettu 30 tilavuus-%) VOC-määrä on 524 g/l.

### KÄYTTÖ- TURVALLISUUS

Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla TIKKURILA OY:ltä.