

## TEMACOAT HB PRIMER

**TYYPPI** Kaksikomponenttinen hartsimodifioitu epoksimaali.

### TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- ◆ Hyvä tarttuvuus teräs-, sinkki- ja alumiinipinnoille.
- ◆ Käytetään pohja- ja välimaalina ilmastorasituksen sekä mekaanisen ja kemiallisen rasituksen alaisissa kohteissa.
- ◆ Suositellaan esim. hallien runkojen, putkisiltojen, kuljettimien ym. teräsrakenteiden ja laitteiden maalaukseen.

### TEKNISET TIEDOT

**Kuiva-ainepitoisuus** 63 ± 2 tilavuus-%. (ISO 3233)  
75 ± 2 paino-%

**Tiheys** 1,3 - 1,4 kg/l käyttövalmis seos.

**Sekoitusuhde ja tuotekoodit** Maali 4 tilavuusosaa 164 4000, 4001  
Kovete 1 tilavuusosa 008 5600 tai 008 5605 (nopea)

**Käyttöaika** 8 h (23 °C) käytettäessä Kovetetta 008 5600  
4 h (23 °C) käytettäessä Kovetetta 008 5605

### Suosittelavat kalvonpaksuudet ja teoreettinen riittoisuus

Suositeltavat kalvonpaksuudet		Teoreettinen riittoisuus
kuiva	märkä	
80 µm	130 µm	7,9 m <sup>2</sup> /l
150 µm	240 µm	4,2 m <sup>2</sup> /l

Käytännön riittoisuuteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

### Kuivumisajat

Kuivakalvonpaksuus 100 µm		+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Pölykuiva, kuluttua	Kovetteella 008 5600	8 h	4 h	2 h	1 h
	Kovetteella 008 5605	5 h	2½ h	1½ h	¾ h
Kosketuskuiva, kuluttua	Kovetteella 008 5600	16 h	10 h	4 h	2 h
	Kovetteella 008 5605	10 h	6 h	3 h	1½ h
Päällemaalattavissa, min. kuluttua	Kovetteella 008 5600	16 h	10 h	4 h	2 h
	Kovetteella 008 5605	10 h	6 h	3 h	1½ h
Päällemaalattavissa upotusrasituksessa, min. kuluttua	Kovetteella 008 5600	2 vrk	28 h	12 h	6 h
	Kovetteella 008 5605	1½ vrk	16 h	8 h	4 h
Päällemaalattavissa polyuretaanimaaleilla, min. kuluttua	Kovetteella 008 5600	2 vrk	28 h	12 h	6 h
	Kovetteella 008 5605	1½ vrk	16 h	8 h	4 h

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.

**Kiiltoryhmä** Puolihimmeä.

**Värisävyt** Punaruskea (TVT 4000) ja harmaa (TVT 4001).

# TEMACOAT HB PRIMER

## Pinnan esikäsitteily

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)

Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½.(SFS-ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.

Sinkkipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään FONTECLEAN ZN -pesuaineella.

Kuumasinkityt pinnat suositellaan maalattavaksi ns. harsotustekniikalla (maali ohennettuna 25 - 30 %) ennen varsinaista pohjamaalauksia.

Alumiinipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään ei-metallisia materiaaleja. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään emäksisellä FONTECLEAN AL -pesuaineella.

Pohjamaalattavat pinnat: Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päällemaalauksenväliaika. (SFS-EN ISO 12944-4)

## Pohjamaalaus

TEMACOAT HB PRIMER, TEMAZINC 77, TEMAZINC 88 ja TEMAZINC 99.

## Pintamaalaus

TEMACOAT HB 30, TEMACOAT GPL, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMADUR ja TEMATHANE.

## Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana pitää ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli + 5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella.

Maalin lämpötilan on oltava yli + 15°C käytön aikana. Maalaustyön ja kuivumisen aikana on oltava kunnollinen ilmanvaihto.

**Huom!** Epoksinnoitteilla on luontainen taipumus liituuntumiseen ja haalistumiseen ulko-olosuhteissa.

## Komponenttien sekoittaminen

Maali ja kovete sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä. Kovete lisätään maaliosaan **oikeassa sekoitussuhteessa** ja sekoitetaan huolellisesti. Käytä sekoittamiseen Temaspeed Squirrel Mixeriä. Huolimaton sekoitus tai väärä seossuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja maalipinnan ominaisuuksien heikkenemisen.

## Maalaus

Suurpaineruiskutus tai sively. Suurpaineruiskutuksessa maalia ohennetaan 0 - 10 %. Suurpaineruiskusuutin vertaushalkaisijaltaan 0,015" - 0,021" ja suutinpaine 120 - 180 baria. Hajoituskulma valitaan maalattavan rakenteen muodon mukaan. Sivelymaalauksessa maalia ohennetaan tarpeen mukaan.

## Ohenne

Ohenne 1031.

## Välineiden pesu

Ohenne 1031.

## VOC

Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 330 g/litra maalia (seos). Ohennettuna maaliseoksen (ohennettu 30 tilavuus-%) VOC-määrä on 472 g/l.

## KÄYTTÖ- TURVALLISUUS

Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla TIKKURILA OY:ltä.

snl040308/164 4000-1, 008 5600, 5605