

TEMACOAT SPA MIO

TYYPPI Kaksikomponenttinen, alumiini- ja rautakiillepigmentoitu polyamidikovetteinen epoksimaali, joka sisältää ruosteenestopigmenttinä sinkkifosfaattia.

TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- ◆ Muodostaa erikoispigmentoinnin ansiosta tiiviin ja hyvin kestävän kalvon.
- ◆ Käytetään epoksi- ja polyuretaaniyhdistelmien pohja- ja välimaalina kohteisiin, joiden on kestävä voimakasta sää-, roiske- ja kemikaalipölyrasitusta sekä mekaanista rasitusta.
- ◆ Suositellaan esim. säiliöiden ulkopintojen, putkisiltojen, kuljettimien ym. teräsrakenteiden sekä koneiden ja laitteiden maalaukseen.
- ◆ Vähäliuotteinen eli pienemmät liuotinpäästöt kuin perinteisillä epoksimaaleilla.
- ◆ Voidaan maalata kerralla paksuja kalvoja.
- ◆ Hyvä tarttuvuus teräs-, sinkki- ja alumiinipinnoille.

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus 65 ± 2 tilavuus-%. (ISO 3233)
77 ± 2 paino-%

Tiheys 1,5 kg/l käyttövalmis seos.

Sekoitusuhde ja tuotekoodit Maali 4 tilavuusosaa 008 7270-2
Kovete 1 tilavuusosa 008 5459

Käyttöaika 4 h (23 °C)

Suosittelavat kalvonpaksuudet ja teoreettinen riittoisuus

Suositeltavat kalvonpaksuudet		Teoreettinen riittoisuus
kuiva	märkä	
100 µm	155 µm	6,5 m ² /l
200 µm	310 µm	3,2 m ² /l

Käytännön riittoisuuteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

Kuivumisajat

Kuivakalvonpaksuus 150 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Pölykuiva, kuluttua	2 h	1 h	½ h
Kosketuskuiva, kuluttua	10 h	5 h	2½ h
Päällemaalattavissa min. kuluttua	12 h	6 h	3 h
Täysin kovettunut, kuluttua	14 d	7 d	3 d

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.

Kiiltoryhmä Himmeä.

Värisävyt Harmaa ja vaalea punaruskea.

TEMACOAT SPA MIO

Pinnan esikäsittely	<p>Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)</p> <p><u>Teräspinnat:</u> Suihkupuhdistetaan esikäsittelyasteeseen Sa2½.(SFS-ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.</p> <p><u>Sinkkipinnat:</u> Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään FONTECLEAN ZN -pesuaineella.</p> <p>Kuumasinkityt pinnat suositellaan maalattavaksi ns. harsotustekniikalla (maali ohennettuna 25 - 30 %) ennen varsinaista pohjamaalauksia.</p> <p><u>Alumiinipinnat:</u> Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään ei-metallisia materiaaleja. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään emäksisellä FONTECLEAN AL -pesuaineella.</p> <p><u>Pohjamaalattavat pinnat:</u> Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päällemaalausväliaika. (SFS-EN ISO 12944-4)</p>
Pohjamaalaus	TEMACOAT SPA MIO, TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GF PRIMER, TEMAZINC 77, TEMAZINC 88 ja TEMAZINC 99.
Pintamaalaus	TEMACOAT GPL, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT HB 30, TEMADUR, TEMATHANE ja TEMACRYL EA.
Maalausolosuhteet	Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana pitää ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +10 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella.
Komponenttien sekoittaminen	Maali ja kovete sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä. Kovete lisätään maaliosaan oikeassa sekoitussuhteessa ja sekoitetaan huolellisesti. Koneellista sekoitusta suositellaan. Huolimaton sekoitus tai väärä seossuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja maalipinnan ominaisuuksien heikkenemisen.
Maalaus	Suurpaineruiskutus tai sively. Suurpaineruiskutuksessa maalia ohennetaan 0 - 10 %. Suurpaineruiskusuutin vertaushalkaisijaltaan 0,015" - 0,021" ja suutinpaine 120 - 180 baria. Hajoituskulma valitaan maalattavan rakenteen muodon mukaan. Sivelymaalauksessa maalia ohennetaan tarpeen mukaan.
Ohenne	Ohenne 1031.
Välineiden pesu	Ohenne 1031.
VOC	Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 320 g/litra maalia (seos). Ohennetun maaliseoksen (ohennettu 30 tilavuus-%) VOC-määrä on 460 g/l.
KÄYTTÖ- TURVALLISUUS	Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla TIKKURILA OY:ltä.