

TEMADUR SC 80

TYYPPI Kaksikomponenttinen, ruosteenestopigmentoitu kiiltävä akryylipolyuretaanimaali, jonka kovettaja on alifaattinen isosyanaatti.

TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- ◆ Suositellaan erityisesti yksikerrosmaaliksi maatalous- ja maansiirto- ym. koneiden ja laitteiden maalaukseen.
- ◆ Soveltuu myös pintamaaliksi epoksi/polyuretaaniyhdistelmiin sään ja kemiallisen rasituksen alaisille pinnoille, kuten säiliöiden ulkopintojen, teräsrunkojen ym. teräsrakenteiden maalaukseen.
- ◆ Kestää erinomaisesti sää- ja kulutusrasitusta.
- ◆ Muodostaa hyvin kiiltonsa ja värisävynsä säilyttävän sekä helposti puhdistettavan liituumattoman pinnan.

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus 65 ± 2 tilavuus-%. (ISO 3233)
80 ± 2 paino-%

Tiheys 1,4 ± 0,1 kg/l käyttövalmis seos.

Sekoitusuhde ja tuotekoodit Maali 5 tilavuusosaa 532-s.
Kovete 1 tilavuusosa 008 7640

Käyttöaika 3 h (23 °C)

Suosittelavat kalvonpaksuudet ja teoreettinen riittoisuus

Suositeltavat kalvonpaksuudet yksikerrosmaalauksessa		Teoreettinen riittoisuus
kuiva	märkä	
80 µm	125 µm	8,1 m ² /l
120 µm	190 µm	5,4 m ² /l
Suositeltavat kalvonpaksuudet yhdistelmissä		Teoreettinen riittoisuus
kuiva	märkä	
40 µm	65 µm	16,2 m ² /l
60 µm	95 µm	10,8 m ² /l

Käytännön riittoisuuteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

Kuivumisajat

Kuivakalvonpaksuus 60 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Pölykuiva, kuluttua	2 h	1½ h	50 min	30 min
Kosketuskuiva, kuluttua	10 h	8 h	6 h	2 h
Päällemaalattavissa, kuluttua	Ei aikarajoituksia.			

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto. Käytettäessä uunikuivausta (50 - 100 °C) haihdutusaika ennen uunitusta on 5 - 30 min maalatun märkäkerroksen ja käytetyn lämpötilan mukaisesti.

Kiiltoryhmä Kiiltävä.

Värisävyt RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA ja SYMPHONY värikartat. Tuote kuuluu TEMASPEED -sävytysjärjestelmään.

TEMADUR SC 80

Pinnan esikäsittely

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)

Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan esikäsittelyasteeseen Sa2½. (SFS-ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.

Sinkkipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään FONTECLEAN ZN -pesuaineella.

Kuumasinkityt pinnat suositellaan maalattavaksi ns. harsotustekniikalla (maali ohennettuna 25 - 30 %) ennen varsinaista pohjamaalauستا.

Alumiinipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään ei-metallisia materiaaleja. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään emäksisellä FONTECLEAN AL -pesuaineella.

Huom! Maalattuja sinkki- ja alumiinipintoja ei suositella jatkuvaan kondenssirasitukseen.

Pohjamaalattut pinnat: Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päällemaalausväli aika. (SFS-EN ISO 12944-4)

Pohjamaalaus

TEMADUR PRIMER, TEMADUR 20, TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GF PRIMER, TEMACOAT HB PRIMER, TEMACOAT PM PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT SPA MIO, TEMABOND, TEMAPRIME GF, FONTECRYL 10, FONTECRYL AP ja FONTECOAT EP PRIMER.

Pintamaalaus

TEMADUR ja TEMATHANE.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalauksen ja maalin kuivumisen aikana pitää ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli + 5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella.

Komponenttien sekoittaminen

Maali ja kovete sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä. Kovete lisätään maaliosaan **oikeassa sekoitussuhteessa** ja sekoitetaan huolellisesti. Käytä sekoittamiseen Temaspeed Squirrel Mixeria. Huolimaton sekoitus tai väärä seossuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja maalipinnan ominaisuuksien heikkenemisen.

Maalaus

Suurpaine- tai sivuilmaruiskutus.
Suurpaineruiskutus: Komponenttien lämpötiloista ja maalattavan rakenteen muodosta riippuen maalia ohennetaan 0 - 15 %. Suurpaineruiskusuutin vertaushalkaisijaltaan 0,011" - 0,015" ja suutinpaine 160 - 200 bar. Hajoituskulma valitaan maalattavan rakenteen muodon mukaan. Paksumpien (yli 100 µm) maalikerrosten aikaansaaminen edellyttää aina "märkää-märälle" -tekniikkaa.
Sivuilmaruiskutuksessa maalia ohennetaan 20 - 30 % viskositeettiin 20 - 25 s/DIN4

Ohenne ja välineiden pesu

Ohenne 1067 tai Ohenne 1048.

VOC

Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 320 g/litra maalia.
Ohennetun maalin (ohennettu 30 tilavuus-%) VOC-määrä on 460 g/l.

KÄYTTÖ- TURVALLISUUS

Noudatettava varoitustiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla TIKKURILA OY:ltä.

snl211207/532-s., 008 7640