

Temalac SC 50

TYYPPI

Puolikiiltävä korkeakuiva-aineinen ruosteenestopigmentoitu alkydimaali.

TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- ◆ Puolikiiltävä alkydimaali teräspinoille.
- ◆ Käytetään teräksisten runko- ja tukirakenteiden, hoitotasojen sekä koneiden ja laitteiden pintamaalaukseen.
- ◆ Sisältää ruosteenestopigmenttiä, joten voidaan käyttää myös ns. yksikerrosmaalina. Pinta on tällöin suihkupuhdistettava.

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus

61 ± 2 tilavuus-%. (ISO 3233)
76 ± 2 paino-%

Tiheys

1,5 kg/l, värisävystä riippuen.

Tuotekoodi

571-s.

Suosittelvat kalvonpaksuudet ja teoreettinen riittoisuus

| Suositellut kalvonpaksuudet | | Teoreettinen riittoisuus |
|-----------------------------|--------|--------------------------|
| kuiva | märkä | |
| 80 µm | 135 µm | 7,6 m ² /l |
| 100 µm | 170 µm | 6,1 m ² /l |

Käytännön riittoisuuteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

Kuivumisajat

| Kuivakalvonpaksuus 80 µm | + 10 °C | + 23 °C | + 35 °C |
|-------------------------------|---------|---------|---------|
| Pölykuiva, kuluttua | 1 h | 30 min | 20 min |
| Kosketuskuiva, kuluttua | 8 h | 5 h | 3 h |
| Päällemaalattavissa, kuluttua | 48 h | 24 h | 16 h |

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.

Kiiltoryhmä

Puolikiiltävä.

Värisävyt

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA ja SYMPHONY värikartat. Tuote kuuluu TEMASPEED -sävytysjärjestelmään.

Temalac SC 50

| | |
|---------------------------------|--|
| Pinnan esikäsittely | Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4) <u>Teräspinnat:</u> Suihkupuhdistetaan esikäsittelyasteeseen Sa2½. (SFS-ISO 8501-1) <u>Pohjamaalatut pinnat:</u> Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päällemaalausväliaika. (SFS-EN ISO 12944-4) |
| Pohjamaalaus | Temaprime EE. |
| Pintamaalaus | Temalac SC 50. |
| Maalausolosuhteet | Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana pitää ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Maalattavan pinnan pintalämpötilan on oltava vähintään 3 °C ilman kastepiste-lämpötilan yläpuolella. |
| Maalaus | Suurpaine- ja sivuilmaruiskutus. Maali on sekoitettava huolellisesti ennen käyttöä. Suurpaineruiskutuksessa maalia ohennetaan 0 - 5 % ja sivuilmaruiskutuksessa 5 - 10 %. Suurpaineruiskusuutin vertaushalkaisijaltaan 0,011" - 0,015" ja suutinpaine 180 - 240 bar. Hajoituskulma valitaan maalattavan rakenteen muodon mukaan. Paksumpien maalikerrosten aikaansaaminen edellyttää "märkää-märälle" -tekniikkaa. |
| Ohenne | Ohenne 1006. |
| Välineiden pesu | Ohenne 1006. |
| VOC | Maaliseoksen haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 360 g/litra maalia. Ohennetun maalin (ohennettu 10 tilavuus-%) VOC-määrä on 410 g/l. Vain teolliseen ja ammattikäyttöön. |
| KÄYTTÖ- TURVALLISUUS | Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla TIKKURILA OYJ:ltä. |