

## Temaprime GF

### TYYPPI

Nopeasti kuivuva, yksikomponenttinen ruosteenestopigmentoitu alkydipohjamaali.

### TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- ◆ Soveltuu teräs-, alumiini- ja sinkkipinnoille.
- ◆ Päällemaalattavissa myös polyuretaanimaaleilla.
- ◆ Suositellaan kuljetuskaluston, maatalous-, rakennus- ym. koneiden ja laitteiden pohjamaaliksi.
- ◆ Erinomaiset ruosteenesto-ominaisuudet.
- ◆ Voidaan käyttää myös ilman pintamaalausta kuivien sisätilojen teräsrakenteiden maalaukseen.

### TEKNISET TIEDOT

#### Kuiva-ainepitoisuus

50 ± 2 tilavuus-%. (ISO 3233)  
68 ± 2 paino-%

#### Tiheys

1,3 kg/l

#### Tuotekoodi

187 sarja.

#### Suosittelavat kalvonpaksuudet ja teoreettinen riittoisuus

Suositellavat kalvonpaksuudet		Teoreettinen riittoisuus
kuiva	märkä	
40 µm	80 µm	12,5 m <sup>2</sup> /l
60 µm	120 µm	8,3 m <sup>2</sup> /l

Käytännön riittoisuuteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

#### Kuivumisajat

Kuivakalvonpaksuus 50 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Pölykuiva, kuluttua	50 min	15 min	10 min
Kosketuskuiva, kuluttua	2 h	1 h	30 min
Päällemaalattavissa, min. kuluttua	2 h	1 h	30 min

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.

#### Kiiltoryhmä

Himmeä.

#### Värisävyt

Harmaa, TVT 4001. Tuote kuuluu TEMASPEED-sävytysjärjestelmään.

## Temaprime GF

### Pinnan esikäsitteily

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)

Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½. (SFS-ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.

Sinkkipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään PANSSARIPESU -pesuaineella.

Kuumasinkityt pinnat suositellaan maalattavaksi ns. harsotustekniikalla (maali ohennettuna 25 - 30 %) ennen varsinaista pohjamaalauksia.

Alumiinipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään ei-metallisia materiaaleja. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään emäksisellä MAALIPESU -pesuaineella.

Pohjamaalatut pinnat: Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päällemaalausväliaika. (SFS-EN ISO 12944-4)

### Pohjamaalaus

Temaprime GF.

### Pintamaalaus

Temalac, Temadur, Temathane, Fontecryl, Fontelac ja Temacryl EA.

### Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalauksen ja maalin kuivumisen aikana pitää ilman, pinnan ja maalin lämpötila olla yli +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Maalattavan pinnan pintalämpötilan on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistemä lämpötilan yläpuolella.

### Maalaus

Suurpaineruiskutus tai sively. Maali on sekoitettava huolellisesti ennen käyttöä. Maalia ohennetaan suurpaineruiskutukseen 0 - 15 %. Suurpaineruiskutusutun vertaushalkaisijaltaan 0,011" - 0,013" ja suutinpaine 120 - 180 baria. Hajoituskulma valitaan maalattavan rakenteen muodon mukaan.

### Ohenne

Ohenne 1006. Isoilla pinnoilla Ohenne 1053 (hidas).

### Välineiden pesu

Ohenne 1006.

### VOC

Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 440 g/litra maalia. Ohennetun maalin (ohennettu 15 tilavuus-%) VOC-määrä on 500 g/l. Vain teolliseen ja ammattikäyttöön.

### KÄYTTÖ- TURVALLISUUS

Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla TIKKURILA OYJ:ltä.